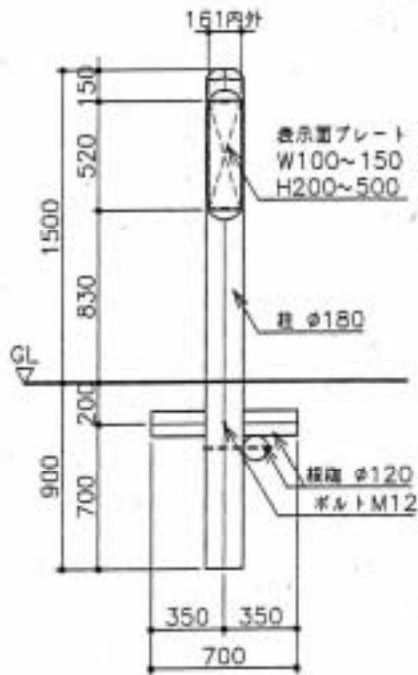
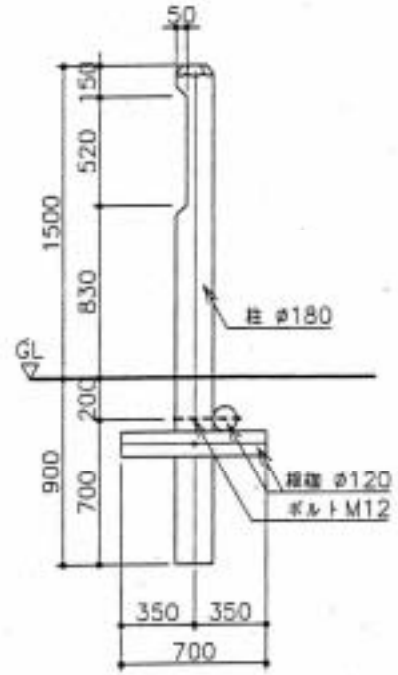


編柱



立面図 S=1:30

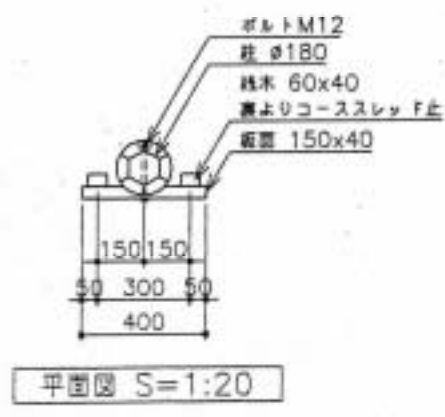
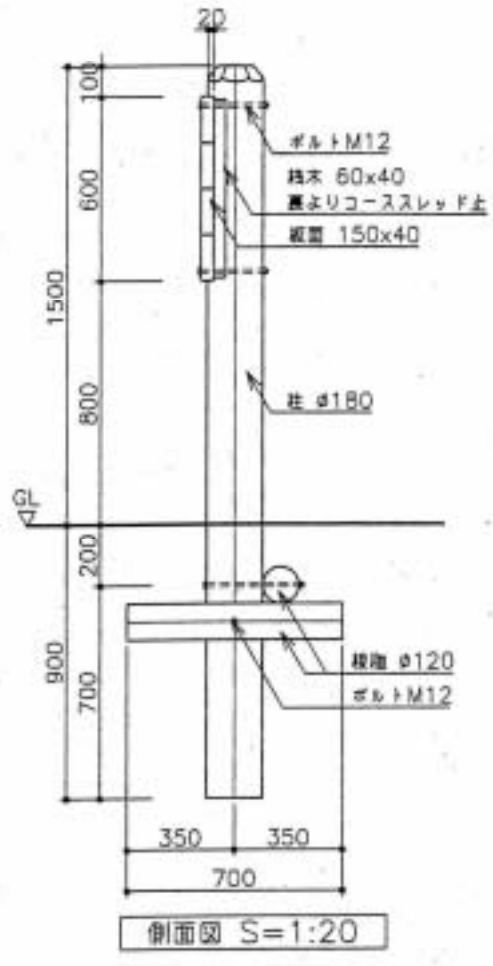
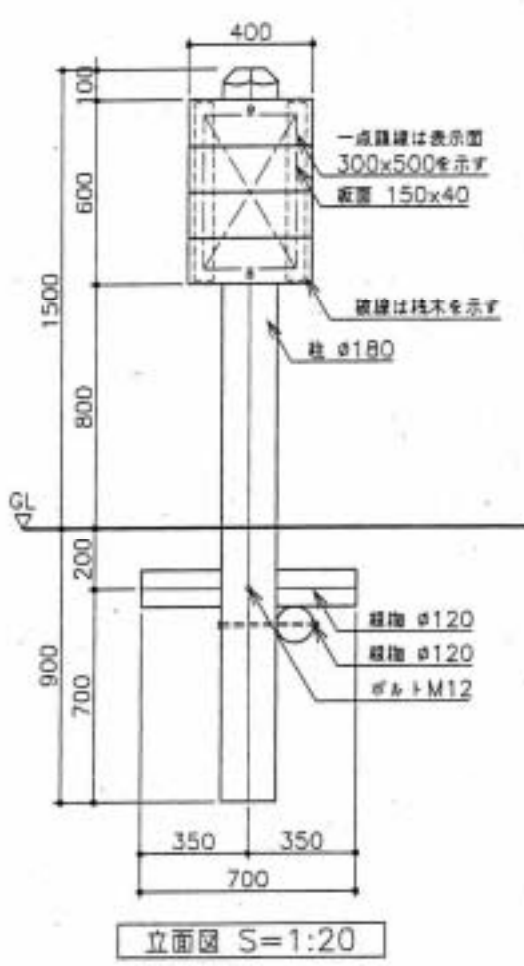


側面図 S=1:30

特記事項

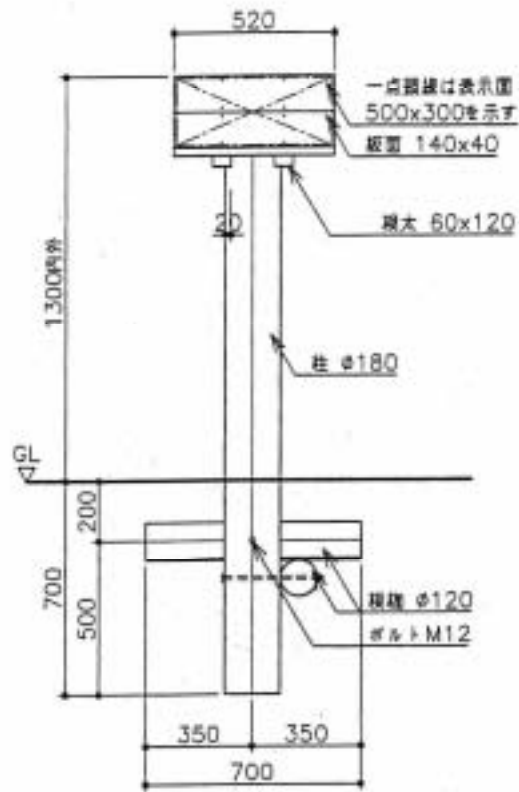
1. 木材は全て、防腐剤を使用する。  
(角材:プレナー加工、丸木材:ロータリー加工)
2. 板金は全てR3程度の面取りを行う。
3. ボルト、金物類は容易腐蝕メッキ品とする。(ボルトはSUS)

縦形標示板

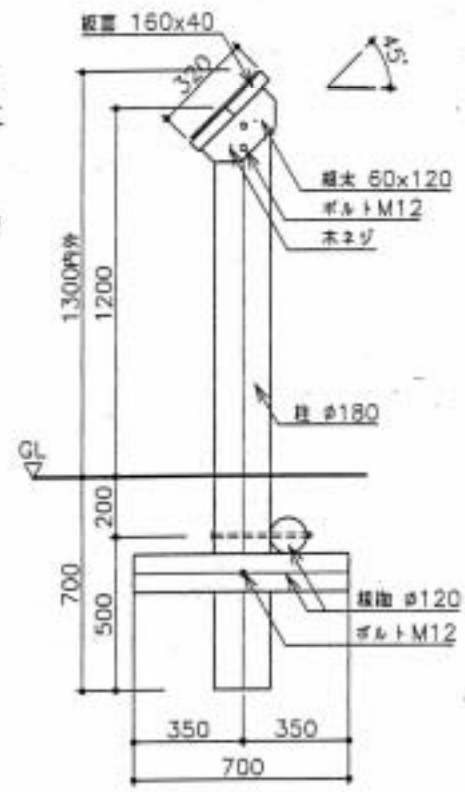


- 特記事項
1. 木材は全て、乾燥を使用する。  
(角材/プレーナー加工、丸太材/ロータリー加工)
  2. 破面は全てC3程度の面取りを行う。
  3. ボルト、金物類は防錆処理済み品とする。(ホネジはSUS)
  4. 地上部のボルト類は差蓋りを行う。

解説板 (500x300)



立面図 S=1:20

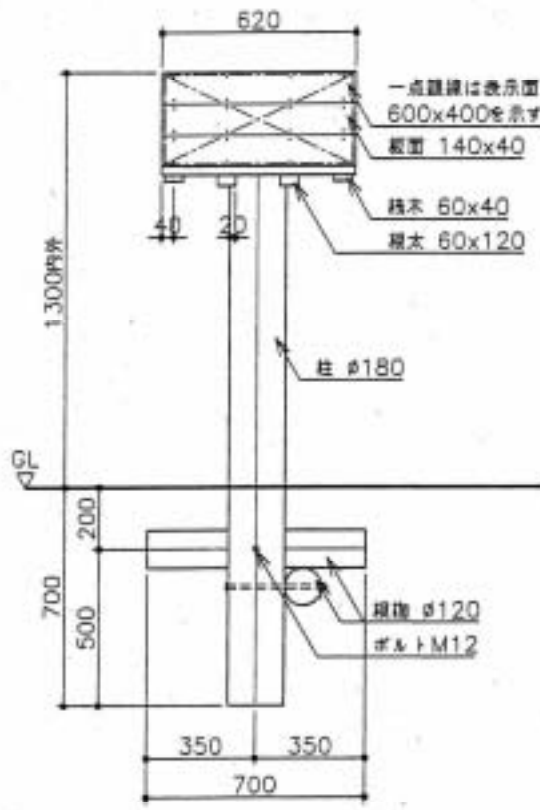


側面図 S=1:20

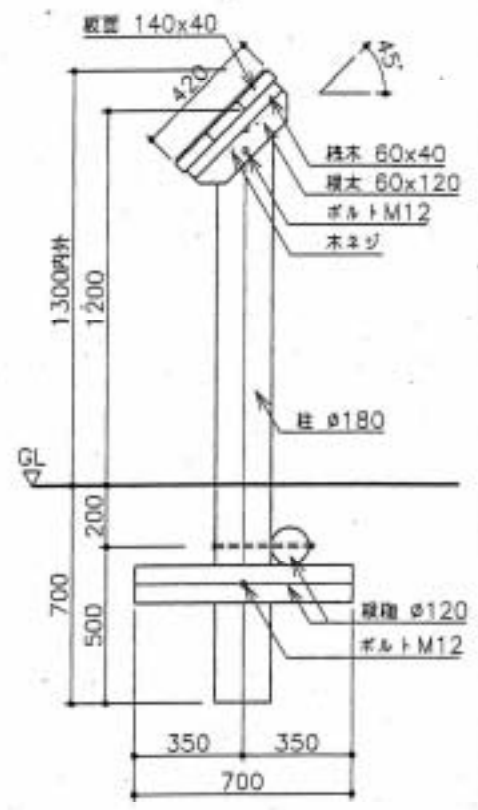
特記事項

1. 材料は全て、鉄材を使用する。  
(角材:プレーナー加工、丸太材:ロータリー加工)
2. 表面は全てC3程度の粗取りを行う。
3. ボルト、金物類は防錆処理済み品とする。(ナットはSUS)
4. 最上部のボルト・ナットは粗取りを行う。

解説板 (600x400)



立面図 S=1:20



側面図 S=1:20

特記事項

1. 木材は全て、乾燥を使用する。  
(角材: プレーナー加工、丸太材: ローター加工)
2. 板面は全てC3程度の面取りを行う。
3. ボルト、金物類は腐蝕抵抗メッキ品とする。(ホネジはSUS)
4. 地上部のボルト頭部は保護を行う。