

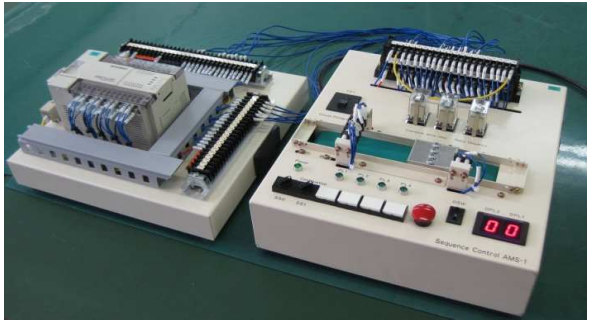


『PLCによる順序制御』

【※制御系講習は、次の順序での受講をお勧めします。】

①リレーシーケンス基礎→②PLC制御基礎→③PLCによる順序制御

※本講習の日程・内容は、変更になる場合があります。

対象者	当校「PLC制御基礎」を受講された方で、シーケンサ(PLC)による順序制御(工程歩進方式・状態遷移方式)の基礎を身に着きたい方	内 容	1日目 ・実習機の配線と動作確認作業 ・順序制御とは ・わかりやすいプログラミングとは ・制御仕様の工程分解 ・工程歩進方式によるプログラム プログラムの考え方とプログラム作成実習
日 程	令和7年10月6日(月)～10月7日(火) (2日間)		2日目 ・状態遷移方式によるプログラム プログラムの考え方とプログラム作成実習
時 間	9:00～16:00	受講場所	長野県岡谷技術専門学校
定員	8名(先着順) ただし下記「申込み方法」のとおりとします。	講 師	小口 眞喜男 氏 (元セイコーエプソン(株) ものづくり塾講師)
受講料	3,700円(税込) 受講初日にお持ちください。	 使用機器：三菱シーケンサ(FXシリーズ)、シーケンス制御実習盤、パソコン、通信ケーブル(PLC-パソコン)、プログラミングツール(GX Works2)	
持ち物	筆記用具		
募集期限	令和7年 9月5日(金)まで		

申込み方法

【受講申込み】

- ※ 『受講申込書』(各講座ごと)に必要な事項を記入の上、FAXにてご応募ください。
- ※ 同一事業所からの講座申込人数を1講座につき2名までとさせていただきます。
- ※ 窓口・電話・Eメール・ホームページでの申込み受付はいたしません。ご了承ください。

【受講者の決定】

- ① 先着順とし、受講決定者には郵送またはFAXで案内を送付します。
- ② 応募者多数の場合は、募集期間中でも、締切させていただくことがあります。
- ③ 応募が定員の8割に満たない場合には、講座を中止させていただくことがあります。
- ④ 開講10日前になっても受講に関する連絡がない場合は、お手数ですが電話でお問い合わせください。
- ⑤ 受講者を変更する場合は速やかに電話で連絡してください。
- ⑥ 長野県外の企業からの参加の場合、受講をお受けいたしかねる場合がございます。
- ⑦ 感染症に罹患した場合、その可能性がある場合は、当校に連絡のうえ受講をご遠慮ください。

長野県岡谷技術専門学校

〒394-0004 岡谷市神明町2-1-36 電話 0266-22-2165 Fax 0266-21-1000

E-mail: okagisen@pref.nagano.lg.jp https://www.pref.nagano.lg.jp/okagisen/



しあわせ信州

確かな技で
世界を変える

詳しくはwebから

岡谷技術専門学校 スキルアップ

検索

スマホはこちら