

令和3年度 主要建設資材一括承認

- 1 生コンクリート
- 2 積ブロック
- 3 コンクリート二次製品
- 4 アスファルト合材（新材）
- 5 路盤材（新材）



しあわせ信州

※再生クラッシャーラン・再生アスファルト合材・溶融スラグ入り資材については、使用現場ごとに品質確認を行い、使用してください。

伊那建設事務所

目 次

1. 生コンクリート	(1) 一括承認条件	1
	(2) 一括承認工場	2
	(3) 承認配合の種類	3
	(4) 各工場標準配合	4 ~ 10
2. 積ブロック	(1) 一括承認条件	11
	(2) 一括承認工場	12
	(3) 積みブロック諸元一覧表	13
3. コンクリート二次製品	(1) 一括承認条件	14
	(2) 一括承認工場	15
	(3) 承認製品一覧表	16 ~ 21
4. アスファルト合材	(1) 一括承認条件	22
	(2) 一括承認工場	23
	(3) 各社材料試験	24 ~ 28
5. 路 盤 材	(1) 一括承認条件	29
	(2) 一括承認工場	30
	(3) 各社材料試験	31 ~ 36

生コンクリート一括承認条件

- 1 生産工場・製品・配合は別紙のとおり。
- 2 生コンクリートの配合はW/Cの指定をした場合
 - ① 県の要求する規定をすべて満足する製品をその工場の中から選出し、使用する。
 - ② 県の要求する規定をすべて満足する配合をし、特注品として使用する。
二方法があるが一括承認では、①にて承認
- 3 使用材料及び示方配合の変更時には、変更申請のこと。
- 4 コンクリートの品質記録保存について。 <土木工事現場必携(R2) P-共9-42～参照>
- 5 コンクリートの品質管理について。 <土木工事現場必携(R2) P-共9-3～参照>

コンクリート中の塩化物総量規制については、鉄筋構造物(用心鉄筋を含む)の現場毎に実施のこと。
アルカリ骨材反応抑制対策は骨材のアルカリシリカ反応性試験の結果を一括承認時に提出し無害と確認された骨材を使用する。
- 6 コンクリートの水セメント比は、原則として、鉄筋コンクリートについては55%以下、無筋コンクリートについては60%以下とする。ただし、無筋コンクリートで耐久性を要しない下記の構造物は水セメント比を65%以下とすることができる。 <設計基準(1)1-5-1～参照>
 - (イ) 仮設構造物（建設後数年の内に撤去するもの。）
 - (ロ) 最大高さ1 m未満の擁壁・水路・側溝及び街渠等の構造物
 - (ハ) 道路照明、標識、防護柵等の構造物
 - (ニ) 管（函）渠等（φ600未満、600mm×600mm未満）の構造物
 - (ホ) ブロック積等の胴込、裏込コンクリート
 - (ヘ) その他耐久性を期待しない構造物
- 7 18-5-80BB・21-5-80BBについてはJIS規格外品であることから、現場使用にあたっては使用承認申請を提出し、示方配合による試験練りを行い強度確認してから使用承認する。なお同一工場で2回目以降の使用承認申請については、1回目の使用承認申請に変更事項がなければ、試験練りを省略して使用承認しても可とする。

(別紙)

生コンクリート一括承認工場

令和3年4月1日

番号	会社名(工場名)	JIS適合性 認証番号	所在地	電話番号	使用骨材の産地	品質管理監査 合格証の有無
1	(株)伊那生コンクリート工業 伊那工場	TC0308039	伊那市下新田2912	0265-72-5168	三峰川	有
2	(株)大和興業	TC0307411	伊那市西春近5910	0265-72-3227	天竜川	有
3	竹花工業(株) 駒ヶ根支店	GB0313003	駒ヶ根市中沢12175	0265-82-5275	天竜川	有
4	(株)伊那生コンクリート工業 長谷工場	TC0308165	伊那市長谷黒河内2322-1	0265-98-2107	三峰川	有
5	(株)本久 駒ヶ根生コン工場	TC0307457	駒ヶ根市赤穂9779	0265-82-3300	天竜川	有
6	坂本屋生コン(株)	TC0308161	上伊那郡辰野町大字赤羽386	0266-41-1520	三峰川	有
7	マルタ工業(株) 生コン工場	TC0307456	上伊那郡南箕輪村神子柴7534	0265-72-3175	三峰川	有

アルカリ骨材反応抑制対策

骨材のアルカリシリカ反応性試験の結果で無害と確認された骨材を使用する。……全社実施済
(化学法)

生コンクリート承認配合の種類


N：普通ポルトランドセメント
BB：高炉セメント B種

番号	設計配合		実施配合	備考	番号	設計配合		実施配合	備考
	呼び方	指定条件	呼び方			呼び方			
1	18- 8-25-BB	W/C=65%以下	18- 8-25-BB		15	18- 8-40-BB	W/C=60%以下	21- 8-40-BB	
2	18- 8-25-N		18- 8-25-N		16	18- 8-40-N		21- 8-40-N	
3	18- 8-40-BB		18- 8-40-BB		17	18- 5-40-BB		21- 5-40-BB	
4	18- 8-40-N		18- 8-40-N		18	18- 5-40-N		21- 5-40-N	
5	24-12-25-BB	W/C=55%以下	24-12-25-BB		19	21- 5-40-BB		21- 5-40-BB	
6	24-12-25-N		24-12-25-N		20	21- 5-40-N		21- 5-40-N	
7	24-12-40-BB		24-12-40-BB		21	(別) 18- 5-80-BB		(別) 21- 5-80-BB	
8	24-12-40-N		24-12-40-N		22	(別) 21- 5-80-BB		(別) 21- 5-80-BB	
9	24- 8-25-BB		24- 8-25-BB		23	(別) 捨- 8-40-BB	(別) 捨- 8-40-BB		
10	24- 8-25-N		24- 8-25-N		24	(別) 捨- 8-25-BB	(別) 捨- 8-25-BB		
11	24- 8-40-BB		24- 8-40-BB		25	(別) 捨- 8-40-N	(別) 捨- 8-40-N		
12	24- 8-40-N		24- 8-40-N		26	(別) 捨- 8-25-N	(別) 捨- 8-25-N		
13	18- 8-25-BB	W/C=60%以下	21- 8-25-BB						
14	18- 8-25-N		21- 8-25-N						

(1) JIS規格 (A5308) ・コンクリート標準示方書の規定を満足する呼び強度標準品を使用する。

(2) 品質管理は実使用呼び強度標準品にて管理する。

標準配合表

会社・工場名 株式会社 伊那生コンクリート工業 

所在地 長野県 伊那市 下新田 2912 番地

令和3年度

設計配合 呼び方		指定条件	条件を満たす配合			単位量 (kg/m ³)					備考
			呼び方	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	水	セメント	細骨材	粗骨材	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=65%以下	18 - 8 - 25 - BB	24.0	63.5	45.3	151	238	885	1080	2.38	
18 - 8 - 40 - BB	"	18 - 8 - 40 - BB	24.0	63.5	40.8	145	229	807	1182	2.29	
18 - 8 - 25 - N	"	18 - 8 - 25 - N	24.0	64.0	45.3	153	239	885	1080	2.39	
18 - 8 - 40 - N	"	18 - 8 - 40 - N	24.0	64.0	40.8	147	230	807	1182	2.30	
24 - 12 - 25 - BB	W/C=55%以下	24 - 12 - 25 - BB	30.6	54.0	45.2	158	293	853	1045	3.37	
24 - 12 - 40 - BB	"	24 - 12 - 40 - BB	30.6	54.0	42.6	150	278	818	1114	3.20	
24 - 12 - 25 - N	"	24 - 12 - 25 - N	30.6	54.5	45.3	160	294	855	1045	3.38	
24 - 12 - 40 - N	"	24 - 12 - 40 - N	30.6	54.5	42.7	152	279	820	1114	3.21	
24 - 8 - 25 - BB	"	24 - 8 - 25 - BB	30.6	54.0	44.2	151	280	847	1080	2.80	
24 - 8 - 40 - BB	"	24 - 8 - 40 - BB	30.6	54.0	40.0	143	265	780	1182	2.65	
24 - 8 - 25 - N	"	24 - 8 - 25 - N	30.6	54.5	44.3	153	281	850	1080	2.81	
24 - 8 - 40 - N	"	24 - 8 - 40 - N	30.6	54.5	40.1	145	266	783	1182	2.66	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=60%以下	21 - 8 - 25 - BB	27.6	58.0	44.7	151	261	863	1080	2.61	
18 - 8 - 40 - BB	"	21 - 8 - 40 - BB	27.6	58.0	40.5	143	247	796	1182	2.47	
18 - 8 - 25 - N	"	21 - 8 - 25 - N	27.6	58.5	44.8	153	262	866	1080	2.62	
18 - 8 - 40 - N	"	21 - 8 - 40 - N	27.6	58.5	40.6	145	248	799	1182	2.48	
18 - 5 - 40 - BB	"	21 - 5 - 40 - BB	27.6	58.0	38.6	137	237	769	1234	2.37	
18 - 5 - 40 - N	"	21 - 5 - 40 - N	27.6	58.5	38.7	139	238	772	1234	2.38	
21 - 5 - 40 - BB	"	21 - 5 - 40 - BB	27.6	58.0	38.6	137	237	769	1234	2.37	
21 - 5 - 40 - N	"	21 - 5 - 40 - N	27.6	58.5	38.7	139	238	772	1234	2.38	
(別) 18 - 5 - 80 - BB	"	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.6	58.5	32.4	109	187	689	1450	1.87	
(別) 21 - 5 - 80 - BB	"	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.6	58.5	32.4	109	187	689	1450	1.87	
(別) 捨 - 8 - 25 - BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨 - 8 - 25 - BB	----	87.6	45.3	149	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - BB	"	(別) 捨 - 8 - 40 - BB	----	84.1	40.9	143	170	831	1216	1.70	
(別) 捨 - 8 - 25 - N	"	(別) 捨 - 8 - 25 - N	----	88.8	45.3	151	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - N	"	(別) 捨 - 8 - 40 - N	----	84.7	41.0	144	170	834	1216	1.70	

※ 朱印の無いものは、正規のものではありません。

(空気量：25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0%)

標準配合表

会社・工場名

株式会社 大和興業

所在地

長野県伊那市西春近5910番地

令和3年度



No.	設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合 強度 (N/mm ²)	水セメ ント比 (%)	細骨 材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考
	呼び方	指定条件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
1	18-8-25-BB	W/C=65%以下	18-8-25-BB	23.4	65.0	48.2	155	238	933	1006	2.380	
2	18-8-40-BB	//	18-8-40-BB	23.4	64.5	41.2	142	220	817	1177	2.200	
3	18-8-25-N	//	18-8-25-N	23.4	65.0	48.1	158	243	927	1006	2.430	
4	18-8-40-N	//	18-8-40-N	23.4	64.5	41.0	145	225	812	1177	2.250	
5	24-12-25-BB	W/C=55%以下	24-12-25-BB	30.9	53.5	46.6	160	299	871	1001	1.091	
6	24-12-40-BB	//	24-12-40-BB	30.9	52.0	39.3	147	283	753	1172	2.830	
7	24-12-25-N	//	24-12-25-N	30.9	54.0	46.6	163	302	868	1001	1.033	
8	24-12-40-N	//	24-12-40-N	30.9	52.5	39.2	150	286	750	1172	2.860	
9	24-8-25-BB	//	24-8-25-BB	30.9	53.5	46.2	152	284	879	1028	1.036	
10	24-8-40-BB	//	24-8-40-BB	30.9	52.0	39.3	139	267	766	1193	2.670	
11	24-8-25-N	//	24-8-25-N	30.9	54.0	46.1	155	287	876	1028	0.982	
12	24-8-40-N	//	24-8-40-N	30.9	52.5	39.3	142	270	766	1193	2.700	
13	18-8-25-BB	W/C=60%以下	21-8-25-BB	27.9	57.5	46.6	152	264	895	1028	0.963	
14	18-8-40-BB	//	21-8-40-BB	27.9	56.5	39.9	139	246	785	1193	2.460	
15	18-8-25-N	//	21-8-25-N	27.9	58.0	46.6	155	267	895	1028	0.913	
16	18-8-40-N	//	21-8-40-N	27.9	57.0	39.8	142	249	783	1193	2.490	
17	18-5-40-BB	//	21-5-40-BB	27.9	56.5	39.9	133	235	796	1210	2.350	
18	18-5-40-N	//	21-5-40-N	27.9	57.0	39.7	136	239	791	1210	2.390	
19	21-5-40-BB	//	21-5-40-BB	27.9	56.5	39.9	133	235	796	1210	2.350	
20	21-5-40-N	//	21-5-40-N	27.9	57.0	39.7	136	239	791	1210	2.390	
21	(別) 18-5-80-BB	W/C=60%以下	(別) 21-5-80-BB	27.9	57.5	29.0	108	188	614	1526	2.256	
22	(別) 21-5-80-BB	//	(別) 21-5-80-BB	27.9	57.5	29.0	108	188	614	1526	2.256	
23	(別) 捨-8-25-BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25-BB	---	97.1	51.4	165	170	1010	960	1.700	
24	(別) 捨-8-40-BB		(別) 捨-8-40-BB	---	89.4	44.2	152	170	884	1126	1.700	
25	(別) 捨-8-25-N		(別) 捨-8-25-N	---	99.4	51.8	169	170	1016	950	1.700	
26	(別) 捨-8-40-N		(別) 捨-8-40-N	---	91.2	44.5	155	170	890	1118	1.700	

* 朱印のないものは正規のものではありません。

(空気量：25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0% 混和剤：マスターポリリス No.70L・フローリックS)

令和3年度 標準配合表

会社・工場名：竹花工業(株)駒ヶ根支店 生コン工場

所在地：長野県駒ヶ根市中沢 12175 番地

設計配合		条件を満たす配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考 欄
呼び方	指定条件					呼び方	水	セメント	細骨材	粗骨材	
18-8-25BB	W/C=65%以下	18-8-25BB	24.0	63.5	45.7	156	245	866	1053	1.960	
18-8-40BB	"	18-8-40BB	24.0	63.5	41.7	141	222	816	1167	1.780	
18-8-25N	"	18-8-25N	24.0	64.0	46.3	158	246	879	1042	1.970	
18-8-40N	"	18-8-40N	24.0	64.0	42.3	143	223	826	1155	1.780	
24-12-25BB	W/C=55%以下	24-12-25BB	30.0	54.0	45.3	164	303	826	1021	2.420	
24-12-40BB	"	24-12-40BB	30.0	54.0	40.8	147	272	774	1150	2.180	
24-12-25N	"	24-12-25N	30.0	54.5	45.9	166	304	840	1013	2.430	
24-12-40N	"	24-12-40N	30.0	54.5	41.4	149	273	787	1140	2.180	
24-8-25BB	"	24-8-25BB	30.0	54.0	43.8	156	288	813	1069	2.300	
24-8-40BB	"	24-8-40BB	30.0	54.0	39.8	141	261	766	1183	2.090	
24-8-25N	"	24-8-25N	30.0	54.5	44.4	158	289	826	1061	2.310	
24-8-40N	"	24-8-40N	30.0	54.5	40.4	143	262	779	1172	2.100	
18-8-25BB	W/C=60%以下	21-8-25BB	27.0	58.0	44.6	156	268	837	1064	2.140	
18-8-40BB	"	21-8-40BB	27.0	58.0	40.6	141	243	787	1177	1.940	
18-8-25N	"	21-8-25N	27.0	59.0	45.3	158	267	853	1053	2.140	
18-8-40N	"	21-8-40N	27.0	59.0	41.3	143	242	803	1163	1.940	
18-5-40BB	"	21-5-40BB	27.0	58.0	39.1	133	229	771	1228	1.830	
18-5-40N	"	21-5-40N	27.0	59.0	39.8	135	228	787	1215	1.820	
21-5-40BB	"	21-5-40BB	27.0	58.0	39.1	133	229	771	1228	1.830	
21-5-40N	"	21-5-40N	27.0	59.0	39.8	135	228	787	1215	1.820	
(別) 18-5-80BB	"	(別) 21-5-80BB	27.0	57.0	29.5	112	196	610	1493	1.960	
(別) 21-5-80BB	"	(別) 21-5-80BB	27.0	57.0	29.5	112	196	610	1493	1.960	
(別) 捨-8-25BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25BB	-	92.5	48.5	158	170	948	1031	1.700	
(別) 捨-8-40BB	"	(別) 捨-8-40BB	-	85.5	43.0	146	170	855	1158	1.700	
(別) 捨-8-25N	"	(別) 捨-8-25N	-	94.0	49.0	160	170	958	1021	1.700	
(別) 捨-8-40N	"	(別) 捨-8-40N	-	85.5	43.0	146	170	858	1161	1.700	

※ 朱印の無いものは正規のものではありません。

※ 空気量：25・40mm 4.5%：80mm 4.0%

※ 混和剤：フローリックSV10L(夏期:RV10L)

標準配合表

会社・工場名 株式会社伊那生コンクリート工業 長谷工場

所在地 長野県 伊那市長谷黒河内サンバネ2322-1番地



令和3年度

設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単 位 量 (kg/m ³)					備 考
呼び方	指定条件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=65%以下	18 - 8 - 25 - BB	23.4	62.5	46.3	152	244	901	1054	2.44	
18 - 8 - 40 - BB	"	18 - 8 - 40 - BB	23.4	64.5	42.4	147	228	837	1148	2.28	
18 - 8 - 25 - N	"	18 - 8 - 25 - N	23.4	64.5	46.5	154	239	907	1054	2.39	
18 - 8 - 40 - N	"	18 - 8 - 40 - N	23.4	64.5	42.4	149	231	837	1148	2.31	
24 - 12 - 25 - BB	W/C=55%以下	24 - 12 - 25 - BB	30.0	53.5	46.3	159	298	869	1020	3.43	
24 - 12 - 40 - BB	"	24 - 12 - 40 - BB	30.0	55.0	44.2	152	277	847	1080	3.19	
24 - 12 - 25 - N	"	24 - 12 - 25 - N	30.0	55.0	46.5	161	293	877	1020	3.37	
24 - 12 - 40 - N	"	24 - 12 - 40 - N	30.0	55.0	44.2	154	280	847	1080	3.22	
24 - 8 - 25 - BB	"	24 - 8 - 25 - BB	30.0	53.5	45.3	152	285	863	1054	2.85	
24 - 8 - 40 - BB	"	24 - 8 - 40 - BB	30.0	55.0	41.6	145	264	810	1148	2.64	
24 - 8 - 25 - N	"	24 - 8 - 25 - N	30.0	55.0	45.5	154	280	872	1054	2.80	
24 - 8 - 40 - N	"	24 - 8 - 40 - N	30.0	55.0	41.6	147	268	810	1148	2.68	
18 - 8 - 25 - BB	W/C=60%以下	21 - 8 - 25 - BB	27.0	57.5	45.8	152	265	882	1054	2.65	
18 - 8 - 40 - BB	"	21 - 8 - 40 - BB	27.0	59.0	42.1	145	246	826	1148	2.46	
18 - 8 - 25 - N	"	21 - 8 - 25 - N	27.0	59.0	46.0	154	261	888	1054	2.61	
18 - 8 - 40 - N	"	21 - 8 - 40 - N	27.0	58.5	42.0	147	252	823	1148	2.52	
18 - 5 - 40 - BB	"	21 - 5 - 40 - BB	27.0	59.0	40.2	139	236	799	1200	2.36	
18 - 5 - 40 - N	"	21 - 5 - 40 - N	27.0	58.5	40.2	141	241	799	1200	2.41	
21 - 5 - 40 - BB	"	21 - 5 - 40 - BB	27.0	59.0	40.2	139	236	799	1200	2.36	
21 - 5 - 40 - N	"	21 - 5 - 40 - N	27.0	58.5	40.2	141	241	799	1200	2.41	
(別) 18 - 5 - 80 - BB	"	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.0	58.5	32.4	108	185	689	1454	1.85	
(別) 21 - 5 - 80 - BB	"	(別) 21 - 5 - 80 - BB	27.0	58.5	32.4	108	185	689	1454	1.85	
(別) 捨 - 8 - 25 - BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨 - 8 - 25 - BB	-----	87.6	45.3	149	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - BB	"	(別) 捨 - 8 - 40 - BB	-----	82.4	42.7	140	170	872	1183	1.70	
(別) 捨 - 8 - 25 - N	"	(別) 捨 - 8 - 25 - N	-----	88.8	45.3	151	170	915	1115	1.70	
(別) 捨 - 8 - 40 - N	"	(別) 捨 - 8 - 40 - N	-----	83.5	42.7	142	170	872	1183	1.70	

※ 朱印の無いものは、正規のものではありません。

(空気量 : 25・40mm = 4.5% 80mm = 4.0%)



会社・工場名

株式会社本久 駒ヶ根生コン工場

所在地

長野県駒ヶ根市赤穂9779番地

令和3年度

標準配合表

設計配合		条件を満たす配合	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単位量 (kg/m ³)					備考
呼び方	指定条件	呼び方				水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18-8-25 BB	W/C=65%以下	18-8-25 BB	23.4	60.5	45.5	150	248	865	1063	2.480	
18-8-40 BB	"	18-8-40 BB	23.4	61.0	39.5	132	217	734	1224	2.170	
18-8-25 N	"	18-8-25 N	23.4	65.0	46.5	148	228	899	1057	2.280	
18-8-40 N	"	18-8-40 N	23.4	65.0	40.5	137	211	802	1202	2.110	
24-12-25BB	W/C=55%以下	24-12-25BB	30.6	50.5	45.5	155	307	836	1028	3.070	
24-12-40BB	"	24-12-40BB	30.6	50.5	40.5	147	291	760	1141	2.910	
24-12-25N	"	24-12-25N	30.6	54.0	46.5	156	289	865	1020	2.890	
24-12-40N	"	24-12-40N	30.6	53.5	41.5	148	277	786	1132	2.830	
24-8-25 BB	W/C=55%以下	24-8-25 BB	30.6	50.5	44.5	148	293	831	1063	2.930	
24-8-40 BB	"	24-8-40 BB	30.6	50.5	38.5	138	274	736	1202	2.740	
24-8-25 N	"	24-8-25 N	30.6	54.0	45.5	149	276	860	1054	2.760	
24-8-40 N	"	24-8-40 N	30.6	53.5	39.5	138	258	765	1197	2.660	
18-8-25 BB	W/C=60%以下	21-8-25 BB	26.4	56.0	45.0	147	263	855	1068	2.630	
18-8-40 BB	"	21-8-40 BB	26.4	56.0	39.0	133	238	763	1221	2.380	
18-8-25 N	"	21-8-25 N	26.4	60.0	46.0	152	254	876	1049	2.540	
18-8-40 N	"	21-8-40 N	26.4	59.5	40.0	137	231	784	1202	2.370	
18-5-40 BB	"	21-5-40 BB	26.4	56.0	35.0	131	234	689	1307	2.340	
18-5-40 N	"	21-5-40 N	26.4	59.5	36.0	131	221	715	1299	2.260	
21-5-40 BB	"	21-5-40 BB	26.4	56.0	35.0	131	234	689	1307	2.340	
21-5-40 N	"	21-5-40 N	26.4	59.5	36.0	131	221	715	1299	2.260	
(別) 18-5-80 BB	W/C=60%以下	(別) 21-5-80 BB	26.4	58.5	28.0	111	190	579	1525	1.900	
(別) 21-5-80 BB	"	(別) 21-5-80 BB	26.4	58.5	28.0	111	190	579	1525	1.900	
(別) 捨-8-25 BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-25 BB	----	92.0	47.9	158	170	934	1041	1.700	
(別) 捨-8-40 BB	"	(別) 捨-8-40 BB	----	86.0	44.5	146	170	884	1124	1.700	
(別) 捨-8-25 N	"	(別) 捨-8-25 N	----	94.5	48.5	160	170	947	1028	1.700	
(別) 捨-8-40 N	"	(別) 捨-8-40 N	----	88.5	46.0	150	170	910	1092	1.700	

※ 朱印のないものは、正規のものではありません

【 空気量 : 25・40 mm=4.5% 80mm=4.0% 混和剤 : ポリス15SC・78P 】

標準配合表



会社工場名 坂本屋生コン株式会社
所在地 長野県上伊那郡辰野町大字赤羽386番地

令和3年度

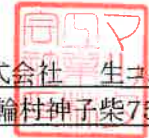
設計配合		条件を満たす配合 呼び方	配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単位質量 (kg/m ³)					備考
呼び方	指定条件					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18- 8-25-BB	W/C=65%以下	18- 8-25-BB	24.0	65.0	44.5	150	231	868	1102	2.310	
18- 8-40-BB	〃	18- 8-40-BB	24.0	65.0	41.0	143	220	812	1189	2.200	
18- 8-25-N	〃	18- 8-25-N	24.0	65.0	45.0	152	234	879	1091	2.424	
18- 8-40-N	〃	18- 8-40-N	24.0	65.0	41.5	145	223	823	1175	2.310	
24- 12-25-BB	W/C=55%以下	24- 12-25-BB	30.6	54.5	44.2	156	287	836	1069	2.870	
24- 12-40-BB	〃	24- 12-40-BB	30.6	54.5	40.7	149	274	780	1156	2.740	
24- 12-25-N	〃	24- 12-25-N	30.6	55.0	44.8	158	288	847	1061	2.984	
24- 12-40-N	〃	24- 12-40-N	30.6	55.0	41.3	151	275	793	1145	2.849	
24- 8-25-BB	〃	24- 8-25-BB	30.6	54.5	42.4	148	272	815	1126	2.720	
24- 8-40-BB	〃	24- 8-40-BB	30.6	54.5	38.9	141	259	761	1210	2.590	
24- 8-25-N	〃	24- 8-25-N	30.6	55.0	43.0	150	273	828	1112	2.828	
24- 8-40-N	〃	24- 8-40-N	30.6	55.0	39.5	143	260	772	1200	2.694	
18- 8-25-BB	W/C=60%以下	21- 8-25-BB	27.0	60.0	43.5	148	247	847	1115	2.470	
18- 8-40-BB	〃	21- 8-40-BB	27.0	60.0	40.0	141	235	791	1202	2.350	
18- 8-25-N	〃	21- 8-25-N	27.0	60.0	44.0	150	250	855	1107	2.590	
18- 8-40-N	〃	21- 8-40-N	27.0	60.0	40.5	143	239	799	1191	2.476	
18- 5-40-BB	〃	21- 5-40-BB	27.0	60.0	38.7	135	225	775	1243	2.250	
18- 5-40-N	〃	21- 5-40-N	27.0	60.0	39.2	137	229	783	1232	2.372	
21- 5-40-BB	〃	21- 5-40-BB	27.0	60.0	38.7	135	225	775	1243	2.250	
21- 5-40-N	〃	21- 5-40-N	27.0	60.0	39.2	137	229	783	1232	2.372	
(別) 18- 5-80-BB	〃	(別) 21- 5-80-BB	27.0	60.0	32.2	110	184	681	1458	1.840	
(別) 21- 5-80-BB	〃	(別) 21- 5-80-BB	27.0	60.0	32.2	110	184	681	1458	1.840	
(別) 捨- 8-25-BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨- 8-25-BB	—	91.5	49.5	155	170	986	1023	1.700	
(別) 捨- 8-40-BB		(別) 捨- 8-40-BB	—	88.0	45.6	149	170	917	1109	1.700	
(別) 捨- 8-25-N		(別) 捨- 8-25-N	—	92.5	50.0	157	170	997	1012	1.761	
(別) 捨- 8-40-N		(別) 捨- 8-40-N	—	88.5	46.2	150	170	930	1099	1.761	

※ 朱印のないものは正規のものではありません。(空気量：25, 40mm=4.5% 80mm=4.0% 混和剤：マスターボツリスNo.70L、マスターボツリス78R、WRDA、F-1)

標準配合表

令和3年度

会社・工場名 マルタ工業株式会社 生コン工場
所在地 上伊那郡南箕輪村神子柴7534



設計配合		条件を満たす配合		配合強度 (N/mm ²)	水セメント比 (%)	細骨材率 (%)	単位量 (kg/m ³)					備考
呼び方	指定条件	呼び方					水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤	
18-8-25 BB	W/C=65%以下	18-8-25 BB		24.9	65.0	45.0	149	229	882	1085	2.29	
18-8-40 BB	"	18-8-40 BB		24.9	65.0	41.0	141	217	817	1183	2.17	
18-8-25 N	"	18-8-25 N		24.9	65.0	44.0	151	232	860	1104	2.32	
18-8-40 N	"	18-8-40 N		24.9	65.0	40.0	143	220	796	1202	2.20	
24-12-25 BB	W/C=55%以下	24-12-25 BB		31.8	55.0	45.5	157	285	860	1037	2.85	
24-12-40 BB	"	24-12-40 BB		31.8	55.0	41.5	149	271	799	1132	2.71	
24-12-25 N	"	24-12-25 N		31.8	55.0	44.5	159	289	839	1056	2.89	
24-12-40 N	"	24-12-40 N		31.8	55.0	40.5	151	275	777	1153	2.75	
24-8-25 BB	"	24-8-25 BB		31.8	55.0	44.0	150	273	844	1080	2.73	
24-8-40 BB	"	24-8-40 BB		31.8	55.0	40.0	142	258	780	1180	2.58	
24-8-25 N	"	24-8-25 N		31.8	55.0	43.0	152	276	823	1102	2.76	
24-8-40 N	"	24-8-40 N		31.8	55.0	39.0	144	262	761	1199	2.62	
18-8-25 BB	W/C=60%以下	21-8-25 BB		27.9	60.0	44.5	149	248	866	1085	2.48	
18-8-40 BB	"	21-8-40 BB		27.9	60.0	40.5	141	235	799	1185	2.35	
18-8-25 N	"	21-8-25 N		27.9	60.0	43.5	151	252	844	1104	2.52	
18-8-40 N	"	21-8-40 N		27.9	60.0	39.5	143	238	780	1202	2.38	
18-5-40 BB	"	21-5-40 BB		27.9	60.0	39.5	135	225	791	1218	2.25	
18-5-40 N	"	21-5-40 N		27.9	60.0	38.5	137	228	769	1240	2.28	
21-5-40 BB	"	21-5-40 BB		27.9	60.0	39.5	135	225	791	1218	2.25	
21-5-40 N	"	21-5-40 N		27.9	60.0	38.5	137	228	769	1240	2.28	
(別) 18-5-80 BB	"	(別) 21-5-80 BB		(27.9)	60.0	30.0	113	188	632	1483	1.88	
(別) 21-5-80 BB	"	(別) 21-5-80 BB		(27.9)	60.0	30.0	113	188	632	1483	1.88	
(別) 捨-8-40 BB	C=170kg/m ³ 以上	(別) 捨-8-40 BB		-	83.0	41.0	141	170	833	1207	1.70	
(別) 捨-8-40 N	"	(別) 捨-8-40 N		-	84.0	40.0	143	170	812	1228	1.70	
(別) 捨-8-25 BB	"	(別) 捨-8-25 BB		-	87.5	45.0	149	170	906	1112	1.70	
(別) 捨-8-25 N	"	(別) 捨-8-25 N		-	89.0	44.0	151	170	884	1134	1.70	

※朱印のないものは、正規のものではありません。

空気量 : 25・40mm=4.5% 80mm=4.0%

混和剤名 : フローリック SV10

積ブロック一括承認条件

- 1 製造工場は別紙のとおり。
- 2 骨材産地、示方配合等に変更のあるときは、変更申請のこと。
- 3 骨材試験については、必要回数実施すること。
- 4 一括承認製品は、施工計画書の主要材料表に生産工場名を記入すること。 <土木工事現場必携(R2) P-共5-15参照>

(別紙)

積ブロック一括承認工場

令和3年4月1日

番号	会社名(工場名)	JIS適合性 認証番号	所在地	電話番号		備考
1	松川・モルセラ(株) 第二工場	TC0312012	下伊那郡松川町元大島2715-2	0265-36-2626		A, B1, C1, D1, E1タイプ
2	インフィニ. 信濃ブロック(有)	-	飯田市龍江2567-1	0265-28-2700		A, B, C, D, Eタイプ

積みブロック諸元一覧表

令和3年4月1日

製造会社名 及び 工場名	形状・寸法				配 合													1m2当たり			胴込めコンクリート									
	面 寸 法 (mm)	控 長 寸 法 (mm)	控 尻 (mm)	合 端 (mm)	砂	砂 利	密度		単位容積 質量		ス ラ ン プ (cm)	コ ン シ ス テ ン シ ー (cm)	空 気 量 (%)	成 型 時 空 気 量 (%)	水 セ メ ン ト 比 (%)	空 隙 セ メ ン ト 比 (%)	細 骨 材 率 (%)	単位量(kg/m3)						ブ ロ ッ ク の 容 積 (m3)	使 用 数 量 (個)	質 量 350kg以 上目標 質量 (kg)	目 標 強 度 N/ mm2	ブ ロ ッ ク の 比 重	胴 込 め 量 (m3/m2)	超 過 量 (%)
							(g/cm3)		(kg/l)									水	セ メ ン ト	砂	砂利		混和材							
							砂	砂利	砂	砂利											G1	G2								
松川・モルセラ㈱ (滑面)	350				5	25	2.69	2.71	1.60	1.60	8.0	-	4.5	-	50	-	43.0	150	300	821	1098	3.0	0.1561	10	350	25	2.38	0.192	6.7	
松川・モルセラ㈱ (粗面)	350				5	25	2.69	2.71	1.60	1.60	8.0	-	4.5	-	50	-	43.0	150	300	821	1098	3.0	0.1561	10	350	25	2.38	0.192	6.7	
インフィニ.信濃ブロック㈱ (粗面)	350				5	10	2.60	2.63	1.60	1.60	-	-	-	1.0	33	-	56.4	115.5	350	1129	873	7.5	0.1600	10	360	24	2.3	0.19	-	

コンクリート二次製品一括承認条件

- 1 製造工場は別紙のとおり。
- 2 生産条件等に変更のあるときは、変更申請のこと。
- 3 一括承認製品は、施工計画書の主要材料表に生産工場名を記入。 <土木工事現場必携(R2) P-共5-15参照>

(別紙)

コンクリート二次製品一括承認工場

令和3年4月1日

番号	会社名(工場名)	JIS適合性 認証番号	所在地	電話番号	備考
1	アスザック(株) 飯田工場 (他工場を含む)	TC0308014	飯田市龍江5571	0265-28-7050	
2	(株)高見沢 コンクリート事業部 伊那工場	TC0307460	上伊那郡宮田村大久保5450	0265-85-3061	
3	松川・モルセラ(株) 第一工場	TC0312011	下伊那郡松川町元大島5518	0265-36-2626	
4	(株)ホクエツ信越 松本工場 (他工場を含む)	TC0310008	東筑摩郡朝日村大字西洗馬1103-3	0263-99-3993	
5	(株)オーイケ	TC0307402	東筑摩郡山形村54-1	0263-98-2238	

承認品目は別紙による

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック(株) 全体	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルテラ(株)	(株)ホクエツ信越 全体	(株)オーイケ 本社工場	備考
	規格	長さ						
鉄筋コンクリートU型 側溝	450	L=0.6m	JIS	○		JIS		
	600	L=0.6m	JIS	○		JIS		
	100	L=1.0m					○	
	150	L=1.0m		○	JIS		○	
	180	L=1.0m		○	JIS		○	
	240	L=1.0m	JIS	JIS	JIS	JIS	JIS	
	300A	L=1.0m	JIS	○	JIS	JIS	○	
	300B	L=1.0m	JIS	JIS	JIS	JIS	○	
	300C	L=1.0m	JIS	○				
	360A	L=1.0m	JIS		JIS			
	360B	L=1.0m	JIS	○	JIS	JIS	○	
	450	L=1.0m			JIS		○	
	600	L=1.0m			JIS		○	
鉄筋コンクリートU型 側溝蓋 1種	180	L=0.6m						
	240	L=1.0m	○		○		○	
	300	L=1.0m	○	○	○	○	○	
	360	L=1.0m					○	
	450	L=1.0m	○				○	
	600	L=1.0m	○				○	
	450	L=0.6m						
600	L=0.6m							
鉄筋コンクリートU型 側溝蓋 2種 ○は0.6m △は1m	180	L=0.6m	○					
	240	L=0.6m	○				△	
	300	L=0.6m	○				△	
	360	L=0.6m					○	
	450	L=0.6m					○	
	600	L=0.6m					○	
車道用 鉄筋コンクリートU型	450	L=0.6m		○				
	600	L=0.6m						
	180	L=1.0m						
	240	L=1.0m	○	○	○	○	○	
	300A	L=1.0m	○	○	○	○	○	
	300B	L=1.0m	○	○	○	○	○	
	360A	L=1.0m	○	○	○			
	360B	L=1.0m	○	○	○	○		
	450	L=1.0m		○	○	○	○	
	600	L=1.0m			○	○		
特殊車道用 鉄筋コンクリートU型	360	L=0.6m	○	○				
	450	L=0.6m	○	○				
	600	L=0.6m		○				
	240	L=1.0m	○	○		○	○	
	300	L=1.0m	○	○		○	○	
	360	L=1.0m					○	
	450	L=1.0m					○	
	600	L=1.0m					○	
歩道用 鉄筋コンクリートU型	240	L=1.0m		○				
	300	L=1.0m	○	○				

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック(株) 全体	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルセラ(株)	(株)ホクエツ信越 全体	(株)オーイケ 本社工場	備考	
	規格	長さ							
歩車道用鉄筋 コンクリートU型側溝	240	L=1.0m							
	300	L=1.0m							
特車用甲蓋	240	L=0.5m	○	○	○	○	○		
	300	L=0.5m	○	○	○	○	○		
	360	L=0.5m			○		○		
	450	L=0.5m			○		○		
	600	L=0.5m					○		
	360	L=0.6m	○	○					
	450	L=0.6m	○	○					
	600	L=0.6m	○	○					
ベンチフリューム (II型) ○は2m △は1m	200	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	250	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	300	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	350	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	400	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	450	L=2.0m					○		
	500	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	600	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	700	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	800	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	900	L=2.0m	○	○			○・△		
	1000	L=2.0m	○	○	○	○	○・△		
	ジョイント ベンチフリューム ○は2m △は1m	200	L=2.0m		○			○・△	
250		L=2.0m	○	○			○・△		
300		L=2.0m	○	○			○・△		
350		L=2.0m	○	○			○・△		
400		L=2.0m	○	○			○・△		
500		L=2.0m	○	○			○・△		
600		L=2.0m	○	○			○・△		
700		L=2.0m	○	○			○・△		
800		L=2.0m		○			○・△		
900		L=2.0m		○			○・△		
1000		L=2.0m	○	○			○・△		
鉄筋コンクリートL型		250B	L=0.6m	○	JIS	JIS	○	○	
		300	L=0.6m	○	○	JIS	○	○	
	350	L=0.6m							
歩車道境界ブロック (片面R)	A種	L=0.6m	○	JIS	JIS	JIS	○		
	B種	L=0.6m	○	○	JIS	JIS	○		
	C種	L=0.6m	○	○	JIS	JIS			
	A種	L=2.0m		○	JIS	JIS	○		
	B種	L=2.0m		○	JIS	JIS	○		
	C種	L=2.0m		○	JIS	JIS			
歩車道境界ブロック (両面R)	A種	L=0.6m	○	○	JIS	JIS	○		
	B種	L=0.6m	○	○	JIS	JIS	○		
	C種	L=0.6m	○	○	JIS	JIS	○		
	A種	L=2.0m		○	JIS	JIS	○		
	B種	L=2.0m		○	JIS	JIS	○		
	C種	L=2.0m		○	JIS	JIS			

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック(株) 全体	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルテラ(株)	(株)ホクエツ信越 全体	(株)オーイケ 本社工場	備考
	規格	長さ						
地先境界ブロック	A種	L=0.6m		○	JIS		○	
	B種	L=0.6m		○	JIS			
	C種	L=0.6m		○	JIS			
	A面取り	L=0.6m	○	○		JIS	○	
	B面取り	L=0.6m	○			JIS	○	
	C面取り	L=0.6m				JIS	○	
	B種	L=2.0m					○	
	C種	L=2.0m					○	
	B面取り	L=2.0m					○	
C面取り	L=2.0m					○		
自由勾配側溝 300×	300×300	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×400	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×500	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×600	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×700	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×800	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×900	L=2.0m	○	○		○	○	
	300×1000	L=2.0m				○	○	
	300×1100	L=2.0m				○	○	
300×1200	L=2.0m					○		
自由勾配側溝 400×	400×400	L=2.0m	○	○		○	○	
	400×500	L=2.0m		○		○	○	
	400×600	L=2.0m	○	○		○	○	
	400×700	L=2.0m	○	○		○	○	
	400×800	L=2.0m		○		○	○	
	400×900	L=2.0m				○	○	
	400×1000	L=2.0m				○	○	
	400×1100	L=2.0m				○	○	
400×1200	L=2.0m				○	○		
自由勾配側溝 500×	500×400	L=2.0m	○			○	○	
	500×500	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×600	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×700	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×800	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×900	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×1000	L=2.0m	○	○		○	○	
	500×1100	L=2.0m				○	○	
	500×1200	L=2.0m				○	○	
	500×1300	L=2.0m				○	○	
	500×1400	L=2.0m				○	○	
500×1500	L=2.0m				○			

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック(株) 全体	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルテラ(株)	(株)ホクエツ信越 全体	(株)オーイケ 本社工場	備考
	規格	長さ						
自由勾配側溝 600×	600×400	L=2.0m				○		
	600×500	L=2.0m				○	○	
	600×600	L=2.0m	○	○	○	○	○	
	600×700	L=2.0m	○	○	○	○	○	
	600×800	L=2.0m		○	○	○	○	
	600×900	L=2.0m	○	○	○	○	○	
	600×1000	L=2.0m		○	○	○	○	
	600×1100	L=2.0m	○	○	○	○	○	
	600×1200	L=2.0m				○	○	
	600×1300	L=2.0m				○	○	
	600×1400	L=2.0m				○	○	
横断用自由勾配側溝 (防音型) 300×	300×300	L=2.0m					○	
	300×400	L=2.0m					○	
	300×500	L=2.0m					○	
	300×600	L=2.0m					○	
	300×700	L=2.0m					○	
	300×800	L=2.0m					○	
	300×900	L=2.0m					○	
	300×1000	L=2.0m					○	
	300×1100	L=2.0m					○	
	300×1200	L=2.0m					○	
	横断用自由勾配側溝 (防音型) 400×	400×400	L=2.0m					○
400×500		L=2.0m					○	
400×600		L=2.0m					○	
400×700		L=2.0m					○	
400×800		L=2.0m					○	
400×900		L=2.0m					○	
400×1000		L=2.0m					○	
400×1100		L=2.0m					○	
400×1200		L=2.0m					○	
横断用自由勾配側溝 (防音型) 500×	500×400	L=2.0m					○	
	500×500	L=2.0m					○	
	500×600	L=2.0m					○	
	500×700	L=2.0m					○	
	500×800	L=2.0m					○	
	500×900	L=2.0m					○	
	500×1000	L=2.0m					○	
	500×1100	L=2.0m					○	
	500×1200	L=2.0m					○	
	500×1300	L=2.0m					○	
	500×1400	L=2.0m					○	
500×1500	L=2.0m					○		

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック㈱	㈱高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルテラ㈱	㈱ホクエツ信越	㈱オーイケ 本社工場	備考
	規格	長さ	全体			全体		
横断用自由勾配側溝 (防音型) 600×	600×400	L=2.0m						
	600×500	L=2.0m					○	
	600×600	L=2.0m					○	
	600×700	L=2.0m					○	
	600×800	L=2.0m					○	
	600×900	L=2.0m					○	
	600×1000	L=2.0m					○	
	600×1100	L=2.0m					○	
	600×1200	L=2.0m					○	
	600×1300	L=2.0m					○	
	600×1500	L=2.0m					○	
自由勾配側溝 (防音型) 甲蓋	車道用							
	300	L=0.5m	○	○	○		○	
	400	L=0.5m	○	○	○		○	
	500	L=0.5m	○	○	○		○	
	600	L=0.5m	○	○	○		○	
	300	L=1.0m				○		
	400	L=1.0m				○		
	500	L=1.0m				○		
	600	L=1.0m				○		
	歩道用							
	300	L=0.5m	○	○				
	400	L=0.5m		○				
	500	L=0.5m		○				
	600	L=0.5m	○	○				
	境界杭	110×110×800	長野県	○	○	○	○	○
スノウガッター (アールガッター)	250	L=0.6m	○					
	350	L=0.6m	○					
	400	L=0.6m	○					
	450	L=0.6m	○					
ボックスカルバート	300×300	L=2000	○	○		○	○	
	400×400	L=2000		○		○	○	
	500×500	L=2000	○	○		○	○	
	600×600	L=2000	○	○		○	○	
	700×700	L=2000	○			○		
	800×800	L=2000	○			○		
	900×900	L=2000				○		
	1000×1000	L=2000	○	○		○		
	1100×1100	L=2000				○		
1200×1200	L=2000				○			

コンクリート二次製品承認品目一覧表

令和3年4月1日

*JIS: JIS表示品 (材料承認時に品質証明資料の提出は省略できるため、一括承認対象外)

製品名	工場		アスザック(株) 全体	(株)高見澤 コンクリート事業部 伊那工場	松川・モルテラ(株)	(株)ホクエツ信越 全体	(株)オーイケ 本社工場	備考
	規格	長さ						
L型擁壁	H500	L=2000					○	
	H600	L=2000					○	
	H700	L=2000					○	
	H750	L=2000	○				○	
	H800	L=2000					○	
	H900	L=2000					○	
	H1000	L=2000	○				○	
	H1100	L=2000					○	
	H1200	L=2000					○	
	H1250	L=2000	○				○	
	H1300	L=2000					○	
	H1400	L=2000					○	
	H1500	L=2000	○				○	
	H1600	L=2000					○	
	H1700	L=2000					○	
	H1750	L=2000	○				○	
	H1800	L=2000					○	
	H1900	L=2000					○	
H2000	L=2000	○				○		
H2250	L=2000	○				○		
H2500	L=2000	○				○		
H2750	L=2000	○				○		
H3000	L=2000	○				○		
植樹枒	1号		○	○		○	○	
	2号		○	○		○	○	
	3号		○	○		○	○	

アスファルト合材一括承認条件

- 1 製造プラント及び承認合材の種類は別紙のとおりとする。
- 2 骨材産地、示方配合等に変更のあるときは、変更申請のこと。
- 3 粗粒度アスコン(20)・細粒度アスコン(13)はマーシャル試験突き固め回数50回試験値であるので、C交通以上は別途承認願いを提出のこと。
- 4 承認合材は、施工計画書の主要材料表に生産工場名（プラント）を記入。 <土木工事現場必携(R2) P-共5-15参照>

(別紙)

一括承認工場及び使用材料一覧表

令和3年4月1日

番号	アスファルトプラント名	所在 及び 電話番号	合 材 の 種 類	使用材料の産地又は生産者				
				ストリートアスファルト	石 粉	砕 石	砂	
1	駒ヶ根アスコン(株)	駒ヶ根市赤穂16397 TEL0265-81-6888	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	出光興産(株) 三重県四日市市	岐阜県大垣市 清水工業(株)	伊那市 (株)大和興業	伊那市 (株)大和興業	
2	(株)ヤマウラ アスファルトプラント	上伊那郡宮田村5339 TEL0265-85-4468	同 上	コスモ石油(株) 三重県四日市市	岐阜県大垣市 清水工業(株)	伊那市 (株)大和興業	伊那市 (株)大和興業	
3	伊那協同アスコン(株)	伊那市下新田2966 TEL0265-78-1817	同 上	コスモ石油(株) 三重県四日市市	岐阜県大垣市 清水工業(株)	伊那市 (株)高坂商会	伊那市 (株)大和興業 伊那市 (有)平澤組	
4	南信共同アスコン(株)	下伊那郡松川町上片桐4784-7 TEL0265-36-4050	同 上	コスモ石油(株) 名古屋支店	岐阜県大垣市 清水工業(株)	大鹿村 大鹿砕石(株)	大鹿村 信濃建材(株)	
5	双和産業(株)松本工場	松本市大字芳川小屋 9 - 1 7 TEL0263-57-3400	粗粒度アスコン(20) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F) 密粒度アスコン(20F)改質II型 密粒度アスコン(13F)改質II型 細粒度アスコン(13)	コスモ石油(株) 三重県四日市市	新潟県糸魚川市 明星セメント(株)	松本市 松本マテリアル(株)	松本市 松本マテリアル(株)	
6	(株)本久 塩尻工場	塩尻市北小野善知鳥峠2151 TEL0266-46-3821	粗粒度アスコン(20) 細粒度アスコン(13) 密粒度アスコン(13F) 密粒度アスコン(20F)	昭和シェル石油(株) 三重県四日市市	新潟県糸魚川市 上越鉱業(株)	松本市 松本マテリアル(株)	松本市 松本マテリアル(株)	

アスファルト・石粉性状試験表

令和3年4月1日

種 類	試 験 項 目	規 格	1駒ヶ根アスコン	2ヤマウラ	3伊那協同アスコン	4南信共同アスコン	5双和産業(株)	6(株)本久塩尻工場
ア ス フ ア ル ト 80~100	針入度 (25℃)1/10 mm	80~100	87	92	88	91	92	88
	軟化点 °C	42.0~50.0	45.0	45.5	45.5	45.5	45.5	45.0
	伸度 (15℃) cm	100以上	100 ⁺	130 ⁺	>130	>130	130 ⁺	100 ⁺
	トルエン可溶分 %	99.0以上	99.88	99.98	99.98	99.98	99.98	99.91
	引火点 °C	260以上	350	342	342	342	342	364
	薄膜加熱質量変化率 %	0.6以下	-0.02	-0.02	-0.02	-0.02	-0.02	-0.01
	薄膜加熱針入度残留率 %	50以上	62.1	59.9	61.6	59.9	59.9	61.4
	蒸発後の針入度比 %	110以下	96	99	99	99	99	97
	密度 (15℃) g/cm ³	1.0以上	1.035	1.031	1.032	1.031	1.031	1.034
石 粉	比 重	2.6以上	2.72	2.72	2.71	2.72	2.710	2.703
	通過率 0.6	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 0.3		99.8	99.8	99.8	99.8	100.0	100.0
	通過率 0.15	90~100	98.3	98.3	98.3	98.3	98.5	95.5
	通過率 0.075	70~100	89.5	89.5	89.5	89.5	90.2	78.1

骨材試験結果一覧表

令和3年4月1日

種類	項目	規格	1駒ヶ根 アスコン	2ヤマウラ	3伊那協同 アスコン	4南信共同 アスコン	5双和産業(株)	6(株)本久 塩尻工場
5 号 砕 石	表乾比重	2.45以上	2.706	2.707	2.722	2.690	2.646	2.639
	吸水率	3.0%以下	0.84	0.85	0.64	0.67	0.69	0.87
	すりへり減量	30%以下	13.9	—	—	13.2	—	—
	通過率 26.5	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 19.0	85~100	98.6	95.4	97.2	88.1	96.9	96.2
	通過率 13.2	0~15	13.9	12.2	14.9	15.8	14.3	12.3
	通過率 4.75		—	0.2	0.7	0.2	0.4	0.2
6 号 砕 石	表乾比重	2.45以上	2.691	2.685	2.704	2.668	2.646	2.622
	吸水率	3.0%以下	0.93	0.85	0.82	0.91	0.98	0.94
	すりへり減量	30%以下	13.7	13.2	11.9	12.9	13.7	12.3
	通過率 19.0	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 13.2	85~100	100.0	99.2	99.8	96.8	96.5	97.5
	通過率 4.75	0~15	7.1	0.8	2.2	1.0	3.9	4.5
	通過率 2.36		0.4	0.2	0.7	0.4	0.9	0.6
7 号 砕 石	表乾比重	2.45以上	2.684	2.657	2.692	2.627	2.640	2.620
	吸水率	3.0%以下	0.98	1.25	0.94	0.77	1.05	1.08
	すりへり減量	30%以下	16.2	—	—	14.0	—	—
	通過率 13.2	100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 4.75	85~100	95.7	95.4	87.3	88.0	89.1	98.1
	通過率 2.36	0~25	9.3	4.8	7.1	4.8	12.6	6.5
	通過率 1.18	0~5	2.8	1.4	2.6	1.0	0.8	0.9

骨材試験結果一覧表

令和3年4月1日

種類	項目	規格	1駒ヶ根 アスコン	2ヤマウラ	3伊那協同 アスコン	4南信共同 アスコン	5双和産業(株)	6(株)本久 塩尻工場
(1)	表乾比重	2.45以上	2.727	2.693	2.634	2.683	2.6	2.599
	吸水率	3.0%以下	1.29	1.360	1.170	1.41	1.54	1.63
	通過率 13.2		-	-	-	-	-	-
	通過率 4.75		100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	通過率 2.36		88.9	91.0	87.4	95.6	98.7	96.7
	通過率 0.60		39.0	43.3	38.9	45.8	45.3	42.5
	通過率 0.30		21.3	23.7	19.2	27.6	23.2	20.6
	通過率 0.15		8.2	8.7	6.9	9.8	10.3	9.3
	通過率 0.075		3.8	2.7	2.4	2.3	2.6	2.7
(2)	表乾比重	2.45以上	---	---	2.653	---	2.588	2.58
	吸水率	3.0%以下	---	---	1.12	---	1.32	1.64
	通過率 13.2		---	---	-	---	-	-
	通過率 4.75		---	---	100.0	---	100.0	100.0
	通過率 2.36		---	---	88.9	---	98.5	95.2
	通過率 0.60		---	---	43.0	---	52.3	48.3
	通過率 0.30		---	---	24.2	---	30.9	28.1
	通過率 0.15		---	---	11.0	---	16.2	11.2
	通過率 0.075		---	---	5.3	---	5.8	3.6

各社配合設計結果総括表(新材)

No.1-1

令和3年 4月	新材	決定配合合成粒度									実質As量 指定As量
		26.5	19	13.2	4.75	2.36	0.6	0.3	0.15	0.075	
プラント名	合材種類	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格	
駒ヶ根 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	100 100	100.0 95~100	72.9 70~90	41.4 35~55	24.4 20~35	12.3 11~23	7.8 5~16	6.3 4~12	5.0 2~7	4.7 4.5~6.0
	細粒度アスコン(13)		100 100	100 95~100	72.1 65~80	54.0 50~65	28.4 25~40	17.4 12~27	11.8 8~20	8.7 4~10	6.5 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)		100 100	100 95~100	64.2 52~72	52.4 40~60	28.6 25~45	17.9 16~33	12.2 8~21	9.9 6~11	5.7 5.5~7.5
	密粒度アスコン(20F)	100 100	99.8 95~100	84.2 75~95	63.6 52~72	51.7 40~60	28.0 25~45	17.5 16~33	12.6 8~21	9.9 6~11	5.7 5.5~7.5
(株)ヤマウラ アスファルト プラント	粗粒度アスコン(20)	100 100	99.5 95~100	80.7 70~90	50.8 35~55	26.3 20~35	12.9 11~23	8.7 5~16	6.0 4~12	4.3 2~7	4.7 4.5~6.0
	細粒度アスコン(13)		100 100	97.6 95~100	73.6 65~80	56.4 50~65	30.0 25~40	20.8 12~27	11.4 8~20	7.5 4~10	6.2 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)		100 100	98.9 95~100	67.2 52~72	50.3 40~60	27.8 25~45	18.4 16~33	11.4 8~21	8.1 6~11	5.7 5.5~7.5
	密粒度アスコン(20F)	100 100	99.7 95~100	89.5 75~95	64.5 52~72	52.3 40~60	26.7 25~45	18.2 16~33	11.5 8~21	8.1 6~11	5.7 5.5~7.5
伊那協同 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	100 100	99.0 95~100	81.5 70~90	48.1 35~55	30.5 20~35	15.5 11~23	9.9 5~16	6.1 4~12	4.4 2~7	4.8 4.5~6.0
	細粒度アスコン(13)		100 100	99.8 95~100	76.1 65~80	60.2 50~65	31.8 25~40	18.8 12~27	10.3 8~20	6.0 4~10	6.3 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)		100 100	99.7 95~100	67.4 52~72	52.0 40~60	28.4 25~45	18.1 16~33	11.4 8~21	7.6 6~11	5.5 5.5~7.5
	密粒度アスコン(20F)	100 100	99.6 95~100	89.5 75~95	66.0 52~72	51.7 40~60	29.0 25~45	18.4 16~33	11.2 8~21	7.6 6~11	5.5 5.5~7.5
南信共同 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	100 100	99.1 95~100	80.0 70~90	45.2 35~55	27.5 20~35	15.9 11~23	10.9 5~16	6.3 4~12	4.5 2~7	5.0 4.5~6.0
	細粒度アスコン(13)		100 100	99.2 95~100	72.5 65~80	57.5 50~65	31.9 25~40	21.8 12~27	10.3 8~20	7.0 4~10	6.5 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)		100 100	98.9 95~100	65.0 52~72	52.5 40~60	30.4 25~45	21.6 16~33	12.7 8~21	8.4 6~11	5.9 5.5~7.5
	密粒度アスコン(20F)	100 100	99.3 95~100	84.7 75~95	65.0 52~72	52.5 40~60	30.7 25~45	20.9 16~33	11.6 8~21	8.3 6~11	5.9 5.5~7.5
双和産業(株) 松本工場	粗粒度アスコン(20)	100 100	99.9 95~100	81.0 70~90	47.5 35~55	30.1 20~35	14.8 11~23	9.5 5~16	6.3 4~12	4.5 2~7	5.0 4.5~6.0
	密粒度アスコン(13F)		100 100	99.9 95~100	65.0 52~72	53.0 40~60	27.4 25~45	18.0 16~33	12.0 8~21	8.5 6~11	6.1 6.0~8.0
	密粒度アスコン(20F)		100 100	99.9 95~100	65.0 52~72	53.1 40~60	27.0 25~45	17.2 16~33	11.3 8~21	8.5 6~11	6 6.0~8.0
	密粒度アスコン(20F)改質Ⅱ型	10 100	99.9 95~100	86.5 75~95	64.5 52~72	52.3 40~60	27.6 25~45	18.0 16~33	12.1 8~21	8.5 6~11	6.0~8.0 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)改質Ⅱ型		100 100	99.9 95~100	65~80 52~72	53.0 40~60	27.4 25~45	18.0 16~33	12.0 8~21	8.5 6~11	6.1 6.0~8.0
	細粒度アスコン(13)		100 100	100 95~100	75.0 65~80	60.0 50~65	29.7 25~40	18.3 12~27	10.9 8~20	7.0 4~10	6.5 6.0~8.0
(株)本久 塩尻工場	粗粒度アスコン(20)	100 100	99.1 95~100	81.1 70~90	45.0 35~55	27.4 20~35	14.2 11~23	9.5 5~16	6.0 4~12	3.6 2~7	5.0 4.5~6.0
	細粒度アスコン(13)	100 100	100 95~100	99.7 95~100	72.8 65~80	57.6 50~65	29.8 25~40	19.0 12~27	11.6 8~20	6.5 4~10	6.5 6.0~8.0
	密粒度アスコン(13F)	100 100	100 95~100	99.5 95~100	66.8 52~72	52.6 40~60	28.9 25~45	19.3 16~33	12.5 8~21	7.7 6~11	6.0 5.5~7.5
	密粒度アスコン(20F)	100 100	99.6 95~100	85.1 75~95	61.9 52~72	50.0 40~60	27.1 25~45	18.5 16~33	12.6 8~21	7.9 6~11	6.0 5.5~7.5

各社配合設計結果総括表(新材)

No.1-2

令和3年 4月	新材	理論最大	供試体	空げき率	飽和度	安定度	フロー値
プラント名	合材種類	密度	密度	実測 規格	実測 規格	実測 規格	実測 規格
駒ヶ根 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	2.551	2.453	3.8 3~7	74.5 65~85	12.30 4.90以上	27.0 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.492	2.396	3.9 3~6	79.4 70~85	10.00 4.90以上	35.0 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.519	2.433	3.5 3~5	79.3 75~85	11.50 4.90以上	37.0 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.521	2.432	3.5 3~5	79.3 75~85	11.50 4.90以上	32.0 20~40
(株)ヤマウラ アスファルト プラント	粗粒度アスコン(20)	2.537	2.436	4.0 3~7	73.5 65~85	11.49 4.90以上	30.0 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.485	2.368	4.7 3~6	75.1 70~85	9.40 4.90以上	34.0 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.501	2.416	3.4 3~5	79.8 75~85	11.09 4.90以上	32.0 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.504	2.412	3.7 3~5	78.2 75~85	11.05 10.41	34.0 20~40
伊那協同 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	2.530	2.414	4.6 3~7	70.9 65~85	11.73 4.90以上	30.0 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.460	2.371	3.6 3~6	78.0 70~85	9.61 4.90以上	34.0 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.494	2.404	3.6 3~5	78.0 75~85	11.09 4.90以上	31.0 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.496	2.411	3.4 3~5	79.0 75~85	11.43 4.90以上	31.0 20~40
南信共同 アスコン(株)	粗粒度アスコン(20)	2.478	2.378	4.00 3~7	74.24 65~85	12.36 4.90以上	27.6 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.423	2.319	4.29 3~6	77.28 70~85	8.26 4.90以上	26.6 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.443	2.359	3.44 3~5	79.66 75~85	10.41 4.90以上	25.6 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.445	2.355	3.68 3~5	78.50 75~85	10.97 4.90以上	26.9 20~40
双和産業(株) 松本工場	粗粒度アスコン(20)	2.481	2.354	5.1 3~7	69.1 65~85	10.33 4.90以上	31 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.439	2.355	3.4 3~5	80.3 75~85	10.20 4.90以上	29 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.441	2.357	3.4 3~5	80.1 75~85	10.37 4.90以上	31 20~40
	密粒度アスコン(20F)改質Ⅱ型	2.443	2.360	3.4 3~5	80.1 75~85	12.15 4.90以上	33 20~40
	密粒度アスコン(13F)改質Ⅱ型	2.441	2.354	3.6 3~5	79.3 75~85	12.00 4.90以上	33 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.422	2.339	3.4 3~6	81.2 70~85	8.47 4.90以上	30 20~40
(株)本久 塩尻工場	粗粒度アスコン(20)	2.472	2.366	4.3 3~7	72.6 65~85	13.64 4.90以上	32 20~40
	細粒度アスコン(13)	2.416	2.317	4.1 3~6	78.1 70~85	9.46 4.90以上	31 20~40
	密粒度アスコン(13F)	2.434	2.353	3.3 3~5	80.6 75~85	12.14 4.90以上	34 20~40
	密粒度アスコン(20F)	2.436	2.356	3.3 3~5	80.6 75~85	12.33 4.90以上	28 20~40

路盤材一括承認条件

- 1 製造プラントは別紙のとおり。
- 2 原石の産地が変われば、変更申請のこと。
- 3 一括承認製品は、施工計画書の主要材料表に生産工場名・種類を記入。 <土木工事現場必携(R2) P-共5-15参照>

- ・フルイ分結果表
- ・塑性指数(P I)
- ・修正C B R 値
- ・最適含水比と最大乾燥密度
- ・比重

路盤用碎石品質一覧表

碎石プラントまたは自分で行った結果を
一つの表(適宜)にしたものを
使用前に提出のこと

(別紙)

路盤材一括承認工場

令和3年4月1日

番号	会社名(工場名)	許可品目	所在地	電話番号	原産地	備考
1	(株)大和興業 本社工場	M40・M25・C40	伊那市西春近5910	0265-78-3532	天竜川水系(伊那市春近)	*
2	(株)大和興業 高遠工場	C40	伊那市高遠越道974-5	0265-94-3015	山砕石(高遠町越道)	*
3	松田建設(株)	M40・M25	上伊那郡飯島町本郷1364-2	0265-86-2802	与田切川水系	*
4	竹花工業(株)	M40・M25・C40	駒ヶ根市中沢12175	0265-82-5275	天竜川水系	*
5	(株)大林建材	M40・M25・C40	上伊那郡中川村葛島葛島1952	0265-88-3800	天竜川水系	*
6	(株)高坂商会 伊那工場	M40・M25・C40	伊那市伊那1589	0265-76-6866	三峰川水系	*
7	(株)高坂商会 長谷工場	M40・M25・C40	伊那市長谷2322-1	0265-98-2535	三峰川水系	*
8	(有)平澤組	M40・M25・C40	伊那市西春近6723地先	0265-78-2965	三峰川水系	*

注：*印は、天竜川上流砂利採取販売協同組合加盟会社

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名(工場名)		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	備考
材料名		粒度調整碎石(40-0)						
試験項目	規格							
比重 (g/cm ³)	表乾	2.63	2.69	2.70	2.70	2.71	2.65	
	絶乾	2.45以上	2.61	2.66	2.68	2.68	2.69	2.63
	見掛		2.67	-	2.73	-	-	2.69
吸水量(%)	3.0以下	0.79	0.93	0.65	0.76	0.80	0.78	
すりへり減量(%)	50以下	27.1	19.8	25.1	21.1	22.8	18.3	
安定性(%)		-	-	7.50	-	-	-	
単位体積重量(g/cm ³)		-	-	-	-	-	-	
実績率(%)		-	-	-	-	-	-	
塑性指数	4以下	NP	NP	NP	NP	NP	NP	
最適含水比(%)		6.3	6.0	6.0	6.0	6.1	5.7	
最大乾燥密度(g/cm ³)		2.168	2.179	2.158	2.174	2.186	2.168	
修正CBR(%)	80以上	97.1	110.3	111.4	106.0	113.0	114.9	
ふるい分け結果通過百分率(%)	ふるい目の呼び寸法	-	-	-	-	-	-	
	53.0(mm)	100	-	100.0	100.0	100.0	100.0	-
	37.5	95~100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	31.5		92.9	-	-	-	-	92.4
	26.5		87.5	-	-	-	-	89.1
	19.0	60~90	80.2	74.0	79.3	78.9	80.1	83.0
	16.0		-	-	-	-	-	-
	13.2		69.5	-	-	-	-	71.4
	9.5		63.2	-	-	-	-	65.1
	4.75	30~65	48.1	43.0	46.9	49.0	48.0	55.0
	2.36	20~50	35.9	34.0	37.2	33.8	34.8	40.1
	1.18		28.0	-	-	-	-	29.1
	600(μm)		20.9	-	-	-	-	22.7
	425	10~30	18.0	20.0	18.0	19.9	17.5	18.4
300		-	-	-	-	-	-	
150		9.9	-	-	-	-	10.8	
75	2~10	6.1	7.0	6.5	7.0	7.1	6.1	
備考								

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名（工場名）		(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場					備考
材 料 名		粒度調整碎石（40-0）						
試験項目	規格							
比重 (g/cm3)	表乾	2.67	-					
	絶乾	2.45以上	2.65	-				
	見掛		-	-				
吸水量 (%)	3.0以下	0.76	-					
すりへり減量 (%)	50以下	15.1	-					
安定性 (%)		-	-					
単位体積重量(g/cm3)		-	-					
実績率 (%)		-	-					
塑性指数	4以下	NP	-					
最適含水比 (%)		5.66	-					
最大乾燥密度(g/cm3)		2.323	-					
修正CBR (%)	80以上	171.5	-					
ふるい分け結果通過百分率 (%)	ふるい目の呼び寸法	-	-					
			-	-				
	53.0 (mm)	100	100	-				
	37.5	95~100	97	-				
	31.5		-	-				
	26.5		-	-				
	19.0	60~90	73	-				
	16.0		-	-				
	13.2		-	-				
	9.5		-	-				
	4.75	30~65	37	-				
	2.36	20~50	26	-				
	1.18		-	-				
	600 (μm)		-	-				
	425	10~30	13	-				
300		-	-					
150		-	-					
75	2~10	4	-					
備考								

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名(工場名)		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	備考
材 料 名		粒度調整碎石(25-0)						
試験項目	規格							
比重 (g/cm ³)	表乾	2.65	2.71	2.70	2.71	2.71	2.67	
	絶乾	2.45以上	2.63	2.67	2.68	2.69	2.65	
	見掛		2.69	-	2.73	-	2.71	
吸水量(%)	3.0以下	0.81	1.41	0.67	0.79	0.77	0.78	
すりへり減量(%)	50以下	27.8	19.8	24.8	20.9	21.2	18.7	
安定性(%)		-	-	7.40	-	-	-	
単位体積重量(g/cm ³)		-	-	-	-	-	-	
実績率(%)		-	-	-	-	-	-	
塑性指数	4以下	NP	NP	NP	NP	NP	NP	
最適含水比(%)		6.5	6.30	6.4	6.2	6.3	6.1	
最大乾燥密度(g/cm ³)		2.159	2.182	2.160	2.184	2.176	2.169	
修正CBR(%)	80以上	91.6	102.0	109.1	99.0	107.0	94.3	
ふるい分け結果通過百分率 (%)	ふるい目の呼び寸法	-	-	-	-	-	-	
	53.0(mm)							
	37.5							
	31.5	100	-	100.0	100.0	100.0	100.0	-
	26.5	95~100	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
	19.0		83.9	-	-	-	-	84.9
	16.0		-	-	-	-	-	-
	13.2	55~85	70.8	71.0	76.3	74.5	73.9	73.2
	9.5		60.4	-	-	-	-	64.2
	4.75	30~65	48.5	45.0	47.7	46.8	46.1	49.2
	2.36	20~50	36.1	30.0	36.9	31.0	29.8	35.1
	1.18		27.8	-	-	-	-	29.9
	600(μm)		21.4	-	-	-	-	20.1
425	10~30	19.8	19.0	18.5	15.9	16.2	18.4	
300		-	-	-	-	-	-	
150		12.0	-	-	-	-	10.5	
75	2~10	7.0	6.0	6.4	6.0	6.1	5.5	
備考								

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名（工場名）		(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場					備考
材 料 名		粒度調整砕石（25-0）						
試験項目	規 格							
比重 (g/cm ³)	表乾	2.67	-					
	絶乾	2.45以上	2.65	-				
	見掛		-	-				
吸水量 (%)	3.0以下	0.76	-					
すりへり減量 (%)	50以下	15.1	-					
安定性 (%)		-	-					
単位体積重量(g/cm ³)		-	-					
実績率 (%)		-	-					
塑性指数	4以下	NP	-					
最適含水比 (%)		2.39	-					
最大乾燥密度(g/cm ³)		2.284	-					
修正CBR (%)	80以上	169.0	-					
ふるい分け結果通過百分率 (%)	ふるい目の呼び寸法	-	-					
			-	-				
	53.0(mm)		-	-				
	37.5		-	-				
	31.5	100	100	-				
	26.5	95~100	98	-				
	19.0		-	-				
	16.0		-	-				
	13.2	55~85	63	-				
	9.5		-	-				
	4.75	30~65	43	-				
	2.36	20~50	28	-				
	1.18		-	-				
	600(μm)		-	-				
425	10~30	15	-					
300		-	-					
150		-	-					
75	2~10	4	-					
備考								

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名（工場名）		松田建設(株)	竹花工業(株)	(株)大林建材	(株)高坂商会 伊那工場	(株)高坂商会 長谷工場	(有)平澤組	備考	
材料名		クラッシャーラン（40-0）							
試験項目	規格								
比重 (g/cm3)	表乾	-	2.71	2.70	2.70	2.7	2.61		
	絶乾	2.45以上	2.69	2.68	2.68	2.68	2.59		
	見掛	-	-	2.72	-	-	2.64		
吸水量 (%)	3.0以下	-	0.74	0.64	0.71	0.74	0.74		
すりへり減量 (%)	50以下	-	19.8	23.6	19.7	20.8	18.5		
安定性 (%)		-	-	7.7	-	-	-		
単位体積重量(g/cm3)		-	-	-	-	-	-		
実績率 (%)		-	-	-	-	-	-		
塑性指数	6以下	-	NP	NP	NP	NP	NP		
最適含水比 (%)		-	5.8	5.4	5.9	5.7	5.5		
最大乾燥密度(g/cm3)		-	2.181	2.131	2.192	2.174	2.154		
修正CBR (%)	20以上	-	91.8	82.9	90	92	94.9		
ふるい分け結果通過百分率 (%)	ふるい目の呼び寸法	-	-	-	-	-	-		
	53.0 (mm)	100	100	100	100	100	-		
	37.5	95~100	99	100	100	100	100.0		
	31.5		-	-	-	-	91.3		
	26.5		-	-	-	-	84.0		
	19.0	50~80	63	68.9	68.1	65.9	65.6		
	16.0		-	-	-	-	-		
	13.2		-	-	-	-	55.5		
	9.5		-	-	-	-	43.2		
	4.75	15~40	24	29.1	30.2	29.8	27.6		
	2.36	5~25	15	17.8	16.6	11.8	17.0		
	1.18		-	-	-	-	14.8		
	600 (μm)		-	-	-	-	11.7		
	425		-	6	8.9	-	-	9.5	
	300		-	-	-	-	-	-	
150		-	-	-	-	-	7.0		
75		-	1	4.8	-	-	5.2		
備考									

品質管理結果表

令和3年4月1日

会社名（工場名）		(株)大和興業 本社工場	(株)大和興業 高遠工場				備考
材 料 名		クラッシュラン（40-0）					
試験項目	規格						
比重 (g/cm3)	表乾	2.67	2.61				
	絶乾	2.45以上	2.65	2.59			
	見掛	-	-				
吸水量 (%)		3.0以下	0.76	0.83			
すりへり減量 (%)		50以下	15.1	25.7			
安定性 (%)			-	-			
単位体積重量(g/cm3)			-	-			
実績率 (%)			-	-			
塑性指数		6以下	NP	NP			
最適含水比 (%)			5.33	4.81			
最大乾燥密度(g/cm3)			2.282	2.204			
修正CBR (%)		20以上	157.6	121.3			
ふるい 分け 結果 通過 百分 率 (%)	ふるい目の呼び寸法		-	-			
			-	-			
	53.0(mm)	100	100	100			
	37.5	95~100	98	99			
	31.5		-	-			
	26.5		-	-			
	19.0	50~80	76	73			
	16.0		-	-			
	13.2		-	-			
	9.5		-	-			
	4.75	15~40	34	36			
	2.36	5~25	23	21			
	1.18		-	-			
	600(μm)		-	-			
	425		-	-			
300		-	-				
150		-	-				
75		-	-				
備考							